

**A**

**(Printed Pages 3)**

Roll No. \_\_\_\_\_

**FA-1330**

**Diploma in Iron & Heavy Metal Work**

**(I<sup>st</sup> Year) Examination, 2015**

**Estimation of Material & Workshop**

**Calculation**

*Time Allowed : Three Hours ] [ Maximum Marks : 100*

**नोट :** केवल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

1. कार्यशाला में प्रयोग होने वाले दस उपकरणों का नाम लिखें।  
तथा किन्हीं दो उपकरण का चित्र बनायें।
2. वेल्डिंग से क्या समझते हैं। यह कितने प्रकार की होती है।  
किसी एक विधि का संक्षिप्त वर्णन करें।
3. रेती से क्या समझते हैं। यह कार्यशाला में किस कार्य हेतु  
प्रयोग की जाती है। वर्णन करें।
4. कार्यशाला में कार्य करते समय क्या-क्या सावधानी रखनी  
चाहिए, वर्णन कीजिए।

**P.T.O.**

(2)

5. निम्नलिखित पाँच पर टिप्पणी लिखें।
- (1) हेक्सा
  - (2) गुनिया
  - (3) हथौड़ा
  - (4) निहाई
  - (5) बेन्च वाईस
  - (6) सेन्टर पंच
  - (7) रेती
  - (8) कैलिपर
  - (9) प्लायर
  - (10) मोल्डिंग बाक्स
6. मिश्र धातु क्या है। इसकी क्या उपयोगिता है संक्षिप्त में वर्णन कीजिए।
7. कार्यशाला में होने वाली दुर्घटना से बचने के लिए क्या-क्या सावधानियाँ रखनी चाहिए। वर्णन करें।

FA-1330

(3)

8. ढलाई में प्रयोग होने वाले उपकरणों के नाम लिखिए? एवं किसी एक उपकरण की प्रयोग विधि का वर्णन भी कीजिए?
9. खराद मशीन से कार्य करते समय किन-किन बातों का विशेष ध्यान रखना चाहिए? वर्णन कीजिए।

FA-1330